

**Anlage zum Antrag auf Gewährung einer Zuwendung im Rahmen der VwV netzdienliche PV-Batteriespeicher des Ministeriums für Umwelt, Klima und Energiewirtschaft**

**Händler- oder Herstellererklärung für Komplettsysteme**

Diese Herstellererklärung ist ausschließlich für **Komplettsysteme**, d.h. Batteriespeichersysteme zur Nutzung in Verbindung mit Photovoltaikanlagen, bestehend aus Batteriespeicher, Batteriemangement, Systemsteuerung und Wechselrichter anwendbar<sup>1</sup>.

Hiermit bestätigt die Firma RCT Power GmbH

dass das PV-Speichersystem des Typs Power Storage System

die unten aufgeführten Fördervoraussetzungen erfüllt.

Somit sind die produktseitigen Fördervoraussetzungen der Verwaltungsvorschrift des Ministeriums für Umwelt, Klima und Energiewirtschaft über die Förderung netzdienlicher Photovoltaik-Batteriespeicher erfüllt.

Fördervoraussetzungen	Anhang
<input type="checkbox"/> Die Pflicht nach § 9 Abs. 1 S. 1 Nr. 1 oder § 9 Abs. 1 S. 2 Nr. 1 Erneuerbare-Energien-Gesetz – EEG 2017 (ferngesteuerte Reduzierung der Einspeiseleistung bei Netzüberlastung durch Netzbetreiber) wird erfüllt	A1
<input checked="" type="checkbox"/> Mit dem PV-Speichersystem kann die maximale Leistungsabgabe der Photovoltaikanlage am Netzanschlusspunkt bei PV-Anlagen ≤ 30 kWp auf 50 % und bei PV-Anlagen > 30 kWp auf 60 % der installierten Leistung der Photovoltaikanlage reduziert werden.	A1
<input checked="" type="checkbox"/> Die Wechselrichter des PV-Batteriespeichersystems verfügen über eine geeignete elektronische und offen gelegte Schnittstelle zur Fernparametrierung, durch die eine Neueinstellung der Kennlinien für die Wirk- und Blindleistung in Abhängigkeit von den Netzparametern Spannung und Frequenz bei Bedarf möglich ist, und über eine geeignete und offen gelegte Schnittstelle zur Fernsteuerung.	A2
<input checked="" type="checkbox"/> Die zum Zeitpunkt der Inbetriebnahme existierenden gültigen Anwendungsregeln und Netzanschlussrichtlinien (VDE-AR-N 4105 „Erzeugungsanlagen am Niederspannungsnetz“ mit den Ergänzungen und Hinweisen des VDE FNN bezüglich Speicher, insbesondere der FNN-Hinweis „Anschluss und Betrieb von Speichern am Niederspannungsnetz“) für den Netzanschluss von PV-Anlagen mit Batteriespeichern werden eingehalten.	A3
<input checked="" type="checkbox"/> Die elektronischen Schnittstellen des Batteriemagementsystems und die verwendeten Protokolle sind zum Zweck der Kompatibilität mit Austauschbatterien des gleichen oder anderer Hersteller offengelegt.	A4
<input checked="" type="checkbox"/> Für die Batterien des Batteriespeichersystems liegt eine Zeitwertersatzgarantie für einen Zeitraum von 10 Jahren vor. Hierbei wird bei Defekt der Batterien der Zeitwert der Batterien ersetzt. Der Zeitwert berechnet sich anhand einer über den Zeitraum von 10 Jahren linear angenommenen jährlichen Abschreibung.	A5
<input checked="" type="checkbox"/> Der sichere Betrieb des Batteriespeichersystems und der Batterie ist durch die Einhaltung geeigneter Normen gewährleistet. Sicherheitsanforderungen, welche nicht durch Normen abgedeckt sind, werden entsprechend dem Stand der Technik durch Herstellervorgaben beschrieben. Diese gehen aus dem Sicherheitskonzept des Herstellers im Anhang hervor.	A6

Konstanz, 23.04.19

(Ort und Datum)

[Signature]  
Unterschrift / Stempel Hersteller, Händler oder Installateur

<sup>1</sup> Wird ein Gesamtsystem aus Komponenten von verschiedenen Herstellern aufgebaut, so sind die Herstellerklärungen für Komponenten zu verwenden.

**RCT Power GmbH**  
Lime-Eld-Str. 1  
D-78467 Konstanz  
Fon +49(0)7531/99677-0  
www.rct-power.com



## Leistungsbegrenzung

### Herstellereklärung zur Leistungsabgabe der Photovoltaikanlage am Netzanschlusspunkt

Bei dem PV-Anlagen-Speichersystem des Typs

Power Storage System

ist eine ferngesteuerte Reduzierung der Einspeiseleistung bei Netzüberlastung durch den Netzbetreiber möglich. Die Pflicht nach § 9 Abs. 1 S. 1 Nr. 1 oder § 9 Abs. 1 S. 2 Nr. 1 Erneuerbare-Energien-Gesetz (EEG 2017) ist erfüllt.

ist eine ferngesteuerte Reduzierung der Einspeiseleistung bei Netzüberlastung durch den Netzbetreiber **nicht** möglich. Es kann jedoch sichergestellt werden, dass die ins Netz eingespeiste Leistung der angeschlossenen PV-Anlage am Netzanschlusspunkt auf einen einstellbaren Wert von

50 Prozent (PV-Anlagen  $\leq 30$  kWp)

60 Prozent (PV-Anlagen  $> 30$  kWp)

ihrer installierten Leistung begrenzt wird.

Bei einer Einspeiseleistung am Netzanschlusspunkt größer

50 Prozent (PV-Anlagen  $\leq 30$  kWp)

60 Prozent (PV-Anlagen  $> 30$  kWp)

der installierten Leistung wird die PV-Leistung am Wechselrichterausgang soweit abge-regelt, dass die eingestellte Leistung am Netzanschlusspunkt nicht überschritten wird. Die Regelung erfolgt innerhalb des nach VDE-AR-N 4105 vorgegebenen 10-Minuten-Mittelwertes.

RCT Power GmbH

Line-Eid-Str. 1

D-78467 Konstanz

Fon +49(0)7531/99677-0

www.rct-power.com



Konstanz, 23.04.19

(Ort und Datum)

  
Unterschrift / Stempel Hersteller, Händler  
oder Installateur

## Fernsteuerung und Fernparametrierung

### Herstellereklärung zur Existenz und Offenlegung der Systemschnittstellen zur Fernsteuerung und Fernparametrierung

Das PV-Speichersystem des Typs *Power Storage System*

---

bietet eine Schnittstelle gemäß *IEEE 802.3*

---

die in einer geeigneten Infrastruktur zum Zwecke der Fernparametrierung, durch die eine Neueinstellung der Kennlinien für die Wirk- und Blindleistung in Abhängigkeit von den Netzparametern Spannung und Frequenz bei Bedarf möglich ist, verwendet werden kann,

sowie eine Schnittstelle gemäß *IEEE 802.3*

---

die in einer geeigneten Infrastruktur zum Zwecke der Fernsteuerung verwendet werden kann.

Sowohl die Fernparametrierung als auch die Fernsteuerung sind vor Zugriff unberechtigter Personen geschützt (z.B. durch ein Passwort).

Eine Beschreibung der Schnittstelle kann unter folgender Internetadresse bezogen werden.

*www.rct-power.com*

---

*Konstanz 23.04.19*

(Ort und Datum)

RCT Power GmbH  
Line-Eid-Str. 1  
D-78467 Konstanz  
Fon +49(0)7531/99677-0  
www.rct-power.com

**RCT**<sup>®</sup>  
power

---

Unterschrift / Stempel Hersteller, Händler  
oder Installateur

## Einhaltung der gültigen Netzanschlussrichtlinien

### Herstellereklärung zum Einhalten der derzeit gültigen Netzanschlussbedingungen für PV-Speichersysteme

Das PV-Speichersystem des Typs

Power Storage System

---

erfüllt vollständig die Anforderungen der VDE-AR-N 4105 (inklusive Technischer Hinweise des FNN) für Eigenerzeugungsanlagen am Niederspannungsnetz.

Der für eine Anmeldung beim Versorgungsnetzbetreiber notwendige Prüfbericht und Konformitätsnachweis nach VDE-AR-N 4105 kann unter folgender Internetadresse heruntergeladen werden.

[www.RCT-Power.com](http://www.RCT-Power.com)

---

RCT Power GmbH

Line-Eid-Str. 1

D-78467 Konstanz

Fon +49 (0) 7531/99677-0

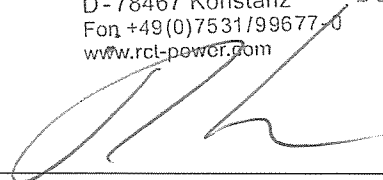
[www.rct-power.com](http://www.rct-power.com)

 RCT  
power

Konstanz 23.04.19

---

(Ort und Datum)

---

Unterschrift / Stempel Hersteller, Händler  
oder Installateur

Anhang A4

**Elektronische Schnittstelle zum Batteriemangement bzw. zu  
verwendbaren Batterien**

**Herstellereklärung zur elektronischen Schnittstelle des Batteriemange-  
mentsystems, des verwendeten Protokolls bei Batteriesteller sowie der ver-  
wendbaren Batterien.**

Das PV-Speichersystem des Typs Power Storage System

kann mit  Bleibatterien  Lithium-Ionen-Batterien betrieben werden.

Das o.g. PV-Speichersystem bietet eine Schnittstelle gemäß CAN-Bus

Folgende Anforderungen sind dabei zu beachten:

Die Bedienungsanleitungen zum Power Storage und zur  
Power Battery sind zu beachten

Batterien folgender Hersteller bzw. mit folgenden Parametern sind für das PV-  
Speichersystem geeignet:

RCT Power Battery 3.8 / 5.7 / 7.6 / 9.6 / 11.5

Konstanz 23.04.19

(Ort und Datum)



Unterschrift / Stempel Hersteller, Händler

RCT Power Installateur

Line-Eid-Str. 1

D-78467 Konstanz

Fon +49(0)7531/99677-0

www.rct-power.com



## Zeitwertgarantie für die Batterie

### Herstellereklärung zur Zeitwertgarantie für die Batterie über zehn Jahre

Das PV-Speichersystem des Typs *Power Storage System*

mit den in der folgenden Tabelle aufgeführten Batterien wird eine Zeitwertgarantie für zehn Jahre abgegeben.

#### Batteriebezeichnung

<i>RCT Power Battery 3.8/5.7/7.6/9.6/11.5</i>

Die genauen Garantiebedingungen werden mit den Geräten ausgeliefert und können unter folgender Internetadresse eingesehen werden.

*www.rct-power.com*

*Konstanz 23.04.19*

(Ort und Datum)

RCT Power GmbH

Line-Eid-Str. 1

D-78467 Konstanz

Fon +49(0)7531/99677-0

www.rct-power.com

**RCT**  
power

Unterschrift / Stempel Hersteller, Händler  
oder Installateur

## Sicherheitskonzept für das Batteriesystem

### Herstellereklärung zum Sicherheitskonzept für den Betrieb vom Batterie- wechselrichter zusammen mit einer Batterie bzw. einem Batteriesystem

Das Sicherheitskonzept umfasst nachstehende Bereiche und berücksichtigt mögliche Gefährdungen durch das PV-Speichersystem oder seine Komponenten vor, nach und während des Betriebs zum Zwecke der Sicherheit von Mensch, Umwelt und Sachwerten.

- A Lagerung, Transport, Handling
- B Aufstellort
- C Installation (mechanisch und elektrisch)
- D Inbetriebnahme
- E Betrieb und Wartung
- F Instandsetzung
- G Entsorgung

Sofern vorhanden, ist auf vorhandene Normen zurückzugreifen. Nicht durch Normen abgedeckte Bereiche werden wie folgt vorgegeben / werden im beiliegenden Dokument

Manual Power Battery und Power Storage

beschrieben / sind dem Kunden und dem Installateur jederzeit zugänglich unter

www.rct-power.com

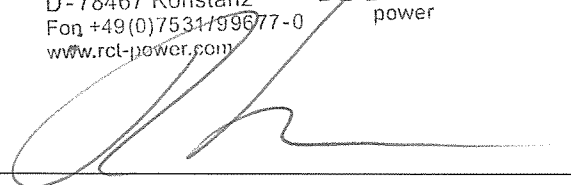
RCT Power GmbH

Line-Eid-Str. 1  
D-78467 Konstanz  
Fon +49 (0) 7531 99677-0  
www.rct-power.com



Konstanz 23.04.19

(Ort und Datum)



Unterschrift / Stempel Hersteller, Händler  
oder Installateur